

Flowcoat SF41 LE

12-10-2023

Beskrivelse

Flowcoat SF41 LE er et løsemiddelfritt, farget, 2-komponent epoksy-tynnsjikt-lakk med lav VOC-verdi.

Funksjoner og fordeler

- Kan brukes som grunning, underlakk og topplakk.
- Utmerket slitestyrke og ripebestandighet
- Forbedret UV-stabilitet
- Fri for benzylalkohol, lite VOC og lave utslipp

Bruksformål

Utviklet for alle offentlige og industrielle områder der det kreves mekanisk og kjemisk bestandighet kombinert med høy innendørs luftkvalitet. Flowcoat SF41 LE er allsidig og kan brukes som et glatt og sklisikkert belegg som gir et robust slitelag i offentlige rom med høy trafikk, samt i produksjons-, prosesserings- og lagringssoner.

Emballasje

Produktet leveres som A+B i følgende forpakninger:

Enhet 24,3 kg (16,9 liter) - Del A: 19,8 kg, Del B: 4,5 kg.

Del A = Flowcoat SF41 LE A

Del B = Flowcoat SF41 LE B

Oppbevaring

Oppbevares tørt, i uåpnet originalemballasje ved temperaturer mellom +5 °C og +40 °C. Beskyttet mot frost, direkte sollys, fuktighet og inntrengning av forurensninger.

Holdbarhet

12 måneder fra produksjonsdato (på emballasjen) ved oppbevaring i uåpnet originalemballasje.

Tilgjengelig farge

Produktet er tilgjengelig i følgende standardfarger:

Gåsegrå 222, lysegrå 232, vindusgrå 2012, mellomgrå 280, sandbeige 326, pastellblå 452, fliserød 637, pastellgrønn 740.

Andre farger er tilgjengelige på forespørsel.

Sertifikater

CE i henhold til EN 13813 (ved bruk som en del av et komplett system)

Eurofins Indoor Air Comfort Gold (som en del av Flowcrete LE-serien)

Flowcoat SF41 LE

Teknisk informasjon

Utseende		A: Pigmentert væske B: Halvpigmentert væske
Blande proporsjoner	A / B	4.4 / 1 i vekt 2.8 / 1 i volum
for blandet tetthet	EN ISO 2811	~1.44 kg/dm ³
Solid innholds		~100 %
Bruktid i +20°C		~30 min
Herdetid i +20°C		Berøringstørr: etter 5 timer Lett fottrafikk: etter 16 timer Full belastning: etter 48 timer Full herdning: etter 7 dager
Overfrakk		16 - 24 timer
Teknisk informasjon om herdet produkt		
Shore D Hardhets	EN ISO 868	~80
Slitasjemotstands	EN 13892-4	AR0.5 (< 50 µm)
Applikasjonsbetingelser		
for omgivelsestemperaturområde		+15 °C - +25 °C
for relativ luftfuktighet i omgivelsene		< 75 %

Søknadsbetingelser - tillegg

For å sikre de beste påføringsegenskapene anbefales det å kondisjonere beholderne i minst 24 timer ved +15 °C - +25 °C før påføring.

Ved de ovennevnte temperaturene optimaliseres harpiksmigrasjonen for best mulig påføringseffekt, og materialforbruket kan opprettholdes.

Under påføring og første herding av produktet må underlagstemperaturen være minst 3 °C høyere enn duggpunkttemperaturen.

Omgivelsestemperaturen må ikke synke under +5 °C de første 24 timene etter påføring.

Høy luftfuktighet i begynnelsen av herdingen kan føre til hvite, matte overflater (blooming).

Blande

Rør om del A før du tilsetter del B. Tøm forsiktig del B ned i del A. Bland med en lavhastighetsmikser og spiralsnurrer, og sørg for at materialet blandes grundig, slik at det ikke kommer med luft. Hell til slutt materialet over i en annen beholder og bland i ytterligere ett minutt før påføring.

Kontakt vår tekniske avdeling for mer informasjon.

applikasjon

Grunning/kroppsmaling

Hell det blandede materialet på underlaget i strimler og fordel det med en nal, og jevn deretter ut med en nylonrulle med middels luv.

Porøse underlag kan kreve mer enn ett strøk med grunning.

Teknisk datablad

Flowcoat SF41 LE

Ferskt, uherdet materiale kan også strøs med kvartssand hvis det er behov for en sklisikker overflate.

Toppstrøk

Påfør Flowcoat SF41 LE umiddelbart etter blanding med nal eller nal/rull for å oppnå en jevn overflate. Bruk en middels hard nal (f.eks. Stiwex-nal eller nal med dobbel leppe) og skift etter behov for å oppnå en jevn overflate. Rullingen skal gjøres for å jevne ut overflaten, ikke for å flytte materialet.

For å unngå blanke flekker må du sørge for at materialet ikke samler seg på den strukturerte overflaten.

Deknings

Som grunning/toppstrøk i glatte systemer: ~0,25 -0,30 kg/m²

Som toppstrøk

Glatt: ~0,25 -0,30 kg/m²

I broadcast-systemer påvirkes materialforbruket hovedsakelig av størrelsen på ballasten som brukes til spredning og den forventede endelige overflateruheten. Typiske dekningsgrader er angitt nedenfor:

Kvartssand 0,3-0,8 mm: ~ 0,6 kg/m²

Kvartssand 0,6-1,2 mm: ~0,8 kg/m²

Kvartssand 1,0-1,8 mm: ~1,0 kg/m²

Kvartssand 1,4-2,0 mm: ~1,2 kg/m²

Rengjøring av verktøy

Ikke-herdet materiale kan rengjøres med løsemidler (acetone, xylene), mens herdete rester bare kan fjernes mekanisk.

Helse- og sikkerhetstiltak

Følg retningslinjene for helse, miljø og sikkerhet på arbeidsplassen der applikasjonen skal brukes.

For mer informasjon, se sikkerhetsdatabladene for de enkelte komponentene.

Teknisk service

Kontakta Tremco CPG Norway AS

Garanti

Tremco CPG Norway AS garanterer at alle varer er feilfrie og vil erstatte materialer som viser seg å være defekte, men garanterer ikke fargeekthet. Tremco CPG Norway AS mener at informasjonen og anbefalingene i denne publikasjonen er nøyaktige og pålitelige.